

AddSorb™ VA1

Активированный уголь для удаления кислых газов

AddSorb™ VA1 — это высокоэффективный активированный уголь для удаления следов сероводорода (H_2S) и диоксида серы (SO_2) в паровой фазе. Этот продукт эффективно работает в атмосфере, где присутствует стехиометрический уровень кислорода, позволяющий осуществлять хемосорбцию.

Производственный процесс AddSorb™ VA1, основанный на прочном базовом материале из активированного угля, создает продукт, обладающий высокой способностью к задержке серы и значительным сохранением способности удалять органические соединения. AddSorb™ VA1 доступен в различном гранулометрическом составе.

Спецификация

Адсорбция CTC (количество четыреххлористого углерода) (основа)	мин. 60%
Адсорбция бутана (основа)	мин. 23,6%
Общая зольность (базовая)	макс. 15%
Содержание влаги (продукт)	макс. 15%
Относительная плотность (продукт)	510 кг/м ³
Твердость основы гранулы (продукт)	мин. 95%
Уровень пропитки	мин. 5%
Допуск на диаметр гранул	макс. ± 10%

Типичные свойства*

Адсорбция CTC (продукт)	50%
Относительная плотность (продукт)	580 кг/м ³

Особенности и преимущества

- ▶ Высокая производительность по удалению H_2S/SO_2
- ▶ Чистый продукт
- ▶ Тщательно обеспылен
- ▶ Отсутствие пыления при загрузке в адсорбер
- ▶ Минимальный унос продукта, что обеспечивает небольшое изменение перепада давления
- ▶ Высокая эффективность при низких концентрациях
- ▶ Минимальное влияние высокой относительной влажности на производительность
- ▶ Экструдированный продукт

Доступные размеры гранул

- Ø 5 мм
- Ø 4 мм
- Ø 3 мм
- Ø 2 мм

Стандартная упаковка

- Мешок из полиэтилена 25 кг (55 фунтов)
- Мешок массой 500 кг (1100 фунтов)
- Другая упаковка рассматривается по запросу

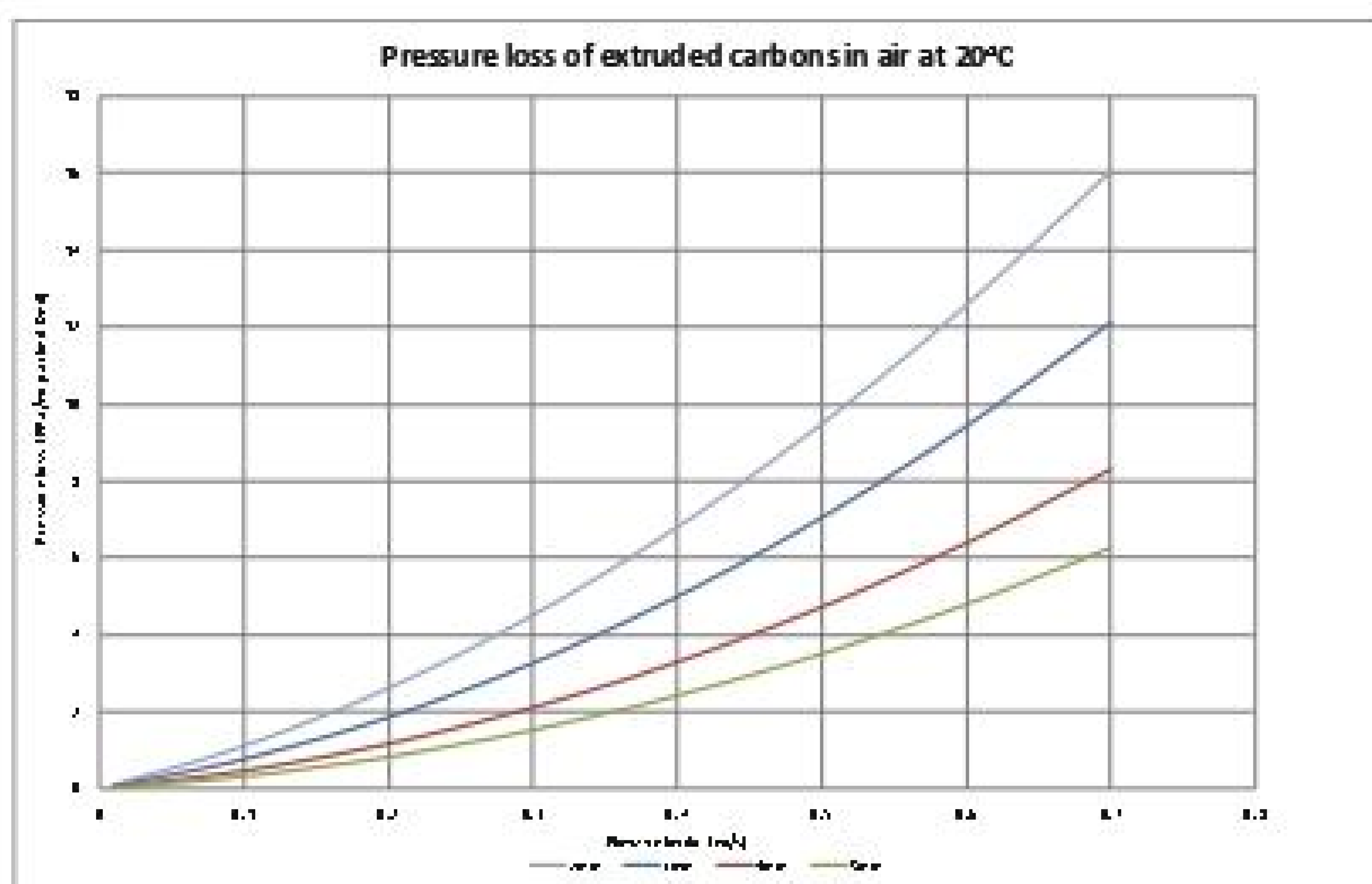
Плотные полиэтиленовые мешки, штабелированные по 20 мешков на поддоне



ХЕМИСОРБЦИЯ

Благодаря процессу пропитки активированным углем способность этого универсального адсорбента повышается в отношении неорганических веществ. Добавление реактивного катализатора для производства AddSorb™ VA1 позволяет каталитически разрушать такие газы, как сероводород, сохраняя при этом пропитку в нужном состоянии. Это, в свою очередь, позволяет данному продукту проявлять высокую ёмкость к загрязнениям, обеспечивая как высокую эффективность в работе, так и увеличенный срок службы. Типичное содержание H_2S для этого продукта при эффективности 99,5% находится в диапазоне $0,09 \text{ г } H_2S/\text{см}^3$

ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ ПО ВОЗДУХУ



Данные о потере давления основаны на эмпирической оценке окружающего воздуха (20°C и 80% относительной влажности/950–1050 мбар) и не являются гарантией или гарантией фактической производительности. Допуск на размер частиц подробно описан в данном техническом паспорте, и это следует учитывать при расчете потенциальной потери давления в системе очистки.